



COMUNICADO DE PRENSA

LAS SOLUCIONES DE TABLETAS ROBUSTAS GETAC AYUDAN A IMPULSAR LA TRANSFORMACIÓN DIGITAL EN LAS INDUSTRIAS PELIGROSAS

***Nueva solución adaptada a las exigencias cotidianas de las industrias
peligrosas***

Madrid, 27 de septiembre 2018 Getac, proveedor innovador de soluciones de computación móvil robustas para una amplia gama de industrias, anunció hoy la actualización de su tableta líder Getac F110-Ex totalmente robusta, diseñada para ofrecer una productividad excepcional e impulsar la velocidad de la transformación digital en entornos peligrosos.

Los sectores energéticos como la industria del petróleo y del gas tienen que hacer frente a duras condiciones de trabajo, precios fluctuantes y cambios medioambientales impredecibles, por lo que los riesgos son constantemente elevados. Los operadores tienen que mantener un control permanente de los equipos a gran escala, como las peligrosas plataformas marinas, y se enfrentan a algunas de las condiciones de trabajo y riesgos más duros: temperaturas extremas, ruidos fuertes y productos químicos peligrosos. Cualquier tiempo de inactividad debido a accidentes o errores humanos podría traducirse en un 1%-3% de pérdida de ingresos. Otros sectores peligrosos, como la industria química y la industria farmacéutica, se enfrentan a situaciones similares y necesitan urgentemente tecnologías avanzadas.

Las industrias peligrosas están empezando a utilizar nuevas aplicaciones gracias a los avances en las tecnologías de IA y IO. Por ejemplo, se utilizan para digitalizar documentos en papel de archivo en una base de datos corporativa de nube de conocimiento, para aumentar la eficiencia y minimizar los riesgos y el tiempo de inactividad de las máquinas. Las empresas pueden proporcionar una plataforma digital para formar a los ingenieros y

resolver las lagunas de conocimiento entre los trabajadores experimentados y los inexpertos. Todo ello forma parte de la transformación digital que está introduciendo cambios revolucionarios en las industrias.

La transformación digital se está produciendo en todas las áreas de la fabricación de productos peligrosos, incluyendo la gestión de equipos de producción, la automatización de fábricas, la reparación automatizada, la programación del mantenimiento y los servicios innovadores que permiten los grandes análisis y pronósticos de datos. Cada uno de estos escenarios requiere tabletas completamente robustas con no sólo una potencia de computación robusta sino también protección contra explosiones en los sitios de operación. Con respecto a la transformación digital de las industrias peligrosas, Rick Hwang, Presidente de la Unidad de Negocio de Rugged de Getac Technology Corporation, comenta: *"Basándose en sus diseños de seguridad intrínseca, las tabletas totalmente robustas de Getac ayudan a los usuarios a recopilar y enviar datos digitales de forma segura, capturar imágenes e incluso participar en comunicaciones de vídeo en entornos de alto riesgo, ayudando a las empresas a completar la última milla de la transformación digital"*.

La seguridad intrínseca es una técnica de protección para el funcionamiento seguro de equipos eléctricos en entornos de alto riesgo con gases combustibles al no encender fuentes potenciales de ignición. Construida sobre la base de la experiencia de Getac en seguridad, la línea de tabletas totalmente resistentes de Getac está diseñada con protección contra explosiones certificada con las normas ATEX, UL913 e IECEx, además de múltiples normas militares de los Estados Unidos. Las computadoras robustas de Getac, diseñadas con una fuerza y seguridad excepcionales para los profesionales del petróleo, el gas, la petroquímica y la fabricación, aumentan la eficiencia al permitir operaciones entre zonas desde la oficina hasta el lugar de trabajo.

El nuevo F110-Ex Fully Rugged Tablet combina movilidad, rendimiento y seguridad para satisfacer las necesidades de las aplicaciones industriales de gama alta. Con una pantalla de 11,6 pulgadas que garantiza claridad bajo la luz directa del sol, 1,49 kg de peso ligero, 2,5 cm de espesor, certificaciones MIL-STD810G e IP65 de resistencia al agua y al polvo, un amplio

rango de temperaturas de funcionamiento entre -21°C y 60°C. F110-Ex está construido para resistir en entornos severos.

Equipado con los procesadores Intel Kaby Lake Core de séptima generación y mecanismos de seguridad multifactoriales, F110-Ex proporciona una potencia de cálculo excepcional y una autenticación segura. El F110-Ex de seguridad intrínseca está certificado según las normas ATEX e IECEx Zona 2/22. Para una protección completa de los datos, F110-Ex ejecuta la última versión de Windows 10 y ofrece una cámara de reconocimiento facial opcional compatible con Windows Hello, así como un escáner de código de barras y un lector (LF/HF) RFID.

Como uno de los principales proveedores de soluciones robustas, Getac comercializa una gama completa de soluciones integradas verticalmente para trabajar en todo tipo de condiciones de funcionamiento extremas. Están comprometidos con el desarrollo de productos a prueba de explosiones de última generación.

Además del nuevo F110-Ex lanzado, la gama de tabletas totalmente robustas de Getac incluye además los modelos EX80, ZX70, T800 y otros modelos con certificación ATEX, todos los cuales ofrecen una robustez y un rendimiento excepcionales para las industrias peligrosas.

El F110 viene con una garantía de tres años *bumper-to-bumper*, que cubre incluso a los daños accidentales, para su completa tranquilidad.

Disponibilidad

El nuevo F110 estará disponible a partir del 27 de septiembre de 2018. Para más información, por favor visite: www.getac.com

Sobre Getac

Getac es una subsidiaria clave de MiTAC-Synnex Business Group (ingresos consolidados de \$34,07 mil millones de dólares en 2017). Getac se estableció en 1989 como una empresa conjunta con GE Aerospace para suministrar productos electrónicos de defensa. Hoy en día,

el negocio de Getac incluye portátiles robustos, tabletas robustas y dispositivos portátiles y móviles robustos de sistemas de vídeo para clientes militares, policiales, de bomberos, de servicios públicos, de seguros y de servicios de campo. Para más información visite: <http://es.getac.com>

Contactos de prensa en Open2Europe

Lúcia Chambel
+33 1 55 02 14 29
l.chambel@open2europe.com

Fernando Quintanilla Cerezal
+ 33 0155021521
f.quintanillacerezal@open2europe.com