

PRESS RELEASE

FOR IMMEDIATE RELEASE

INDUSTRIE 4.0 - DIGITALE PROZESSE IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE: NESTLÉ WAGNER VERTRAUT AUF VOLL ROBUSTE COMPUTERLÖSUNGEN VON GETAC

ERHÖHTE PRODUKTIVITÄT UND FLEXIBILITÄT MIT DEM GETAC A140 TABLET

Als ein führender Hersteller robuster Computer entwickelt Getac hochqualitative Notebooks und Tablets für die unterschiedlichsten Branchen und Applikationen. Aufgrund ihrer umfangreichen Funktionalität sind die Geräte in der Industrie inzwischen weit verbreitet und erfreuen sich gerade in anspruchsvollen Bereichen wie der Lebensmittelproduktion zunehmender Beliebtheit. So auch bei der Nestlé Wagner GmbH, die am Standort Nonnweiler unter anderem ihre beliebten Wagner-Pizzen aus dem Steinofen herstellt. Durch den Einsatz des voll robusten Tablets A140 von Getac erreicht das Unternehmen dort einen Ausbau der Digitalisierung seiner Produktionsprozesse. Dies steigert die Effizienz erheblich und ermöglicht mehr Flexibilität im Alltag.

Düsseldorf, 13.06.2018 – Seiner langjährigen Backtradition folgend, produziert die Nestlé Wagner GmbH jährlich rund 350 Millionen Tiefkühlprodukte und zählt damit zu den größten Herstellern von Tiefkühlpizzen in Europa. Um die gesamte Produktion für die digitale Zukunft zu rüsten und die Effizienz noch weiter zu steigern, stattet das Unternehmen Mitarbeiter ab sofort mit voll robusten A140 Tablets von Getac aus. Die Geräte ergänzen die bisher verwendeten Laptops und speziellen Industriecomputer und steigern damit die Flexibilität bei gleichzeitiger Digitalisierung der Produktionsprozesse.

Die Entscheidung für den Einsatz voll robuster Geräte fiel unter anderem aus Gründen der Qualitätssicherung und um einen schnellen Rollout voranzubringen. „Die Geräte erwiesen sich als äußerst ausfallsicher und belastbar. Zudem haben sie uns aufgrund der hervorragenden Qualität überzeugt, weshalb wir uns für Getac entschieden haben.“, so Christian Joseph, Abteilungsleiter Operational Excellence bei Nestlé Wagner. „Wir freuen uns über die neuen A140 Tablets, denn diese eignen sich durch ihre Bauweise und vor allem aufgrund ihrer Performance noch besser für den Alltag in der Produktion.“

Hoher Produktschutz und Einsatz in unterschiedlichsten Temperaturzonen

Bei der Herstellung der Tiefkühlprodukte dürfen unter keinen Umständen Fremdkörper in die Lebensmittel gelangen. Während bei herkömmlichen Geräten Gefahr besteht, dass sich Plastikteile lösen oder beim Herunterfallen zersplittern, lässt sich das voll robuste A140 sicher und ohne zusätzliche Hüllen verwenden. Zudem erweist sich der Einsatz der Tablets als äußerst komfortabel, denn die 14 Zoll großen Geräte sind kompakt zu handhaben; gleichzeitig bietet der Bildschirm ausreichend Platz für eine übersichtliche Darstellung aller benötigten Softwareanwendungen wie SAP oder diverse Systeme von Drittanbietern. Sämtliche Standardmasken von SAP lassen sich wie gewohnt darstellen. Transaktionen können mit dem Eingabestift ausgeführt werden.

„Das A140 ist unser größtes und leistungsstärkstes Tablet“, betont Rowina Lee, Vice President of Global Sales & Business Development Center bei Getac. „Es zeichnet sich aus durch herausragende Leistungsfähigkeit, branchenführende Sicherheit und außerordentlich robuste Eigenschaften. Aufgrund seiner Zuverlässigkeit und umfassenden Funktionalität eignet sich das Gerät optimal für die bei der Nestlé Wagner GmbH herrschenden Produktionsbedingungen“. Besonders hervorzuheben ist hier der hohe Toleranzbereich bei auftretenden Temperaturschwankungen; so können die Geräte sogar in verschiedenen Temperaturzonen benutzt werden.

Industrie 4.0: Digitaler Workflow für optimale Produktionseffizienz

Mit dem Getac A140 steht dem Unternehmen ein voll robustes mobiles Gerät zum einfachen und schnellen Abruf von Informationen sowie zur unkomplizierten Erfassung von Daten direkt am Ort des Geschehens zur Verfügung. „Bisher haben wir stark papiergebunden gearbeitet, sodass beispielsweise jede Änderung in der Dokumentation der zahlreichen Standards, die bei der Lebensmittelproduktion einzuhalten sind, ausgedruckt und extra in einem Ordner abgelegt werden musste“, erläutert Christian Joseph. „Durch die neuen digitalen Workflows können unsere Mitarbeiter an der Produktionslinie nun jederzeit die entsprechenden Standards auf dem Tablet abrufen und Änderungen bei Bedarf direkt einspeichern.“ Darüber hinaus ist das Unternehmen durch die integrierte Kamera in der Lage, seine Prozesse zu vereinfachen und effizienter zu gestalten. Indem Mitarbeiter gleich an Ort und Stelle Fotos oder Videos erstellen können, ist es möglich, eventuell auftretende Schwierigkeiten an der Produktionslinie in Echtzeit zu dokumentieren, zu teilen und so schnellstmöglich zu deren Behebung beizutragen.

Getac

“Mit Getac nutzen wir die Chancen der Industrie 4.0. Wir sind nun in der Lage, die Vorzüge eines mobilen Datenerfassungssystems zu nutzen, und profitieren von einer höheren Performance“, bestätigt Christian Joseph. „Getac hilft uns bei der Vereinfachung, Beschleunigung und Digitalisierung unserer Prozesse direkt am Ort des Geschehens. So können wir die Einhaltung, die Qualität und die Aktualität von Standards fördern. Für unsere Mitarbeiter eröffnen sich neue Möglichkeiten im Kompetenzaufbau und der Medieneinbindung, was für uns einen Schlüsselfaktor auf dem Weg zur digitalen Fabrik darstellt.“

Abgesichert wird das Gerät durch die branchenführende Bumper-to-Bumper-Garantie von Getac, die sogar Unfallschäden und Umweltrisiken miteinschließt.

Weitere Informationen über das neue vollrobuste Getac A140 Tablet stehen auf www.getac.com zur Verfügung.

Dieser Text hat ca. 5567 Zeichen

Bild: Nestlé

Bildunterschrift: Getac Tablets unterstützen modernste Prozesse bei Nestlé Wagner



Über Getac

Die Getac Technology GmbH ist eine 100%-ige Tochter der Getac Technology Corporation, eine der wichtigsten Tochtergesellschaften der MiTAC-SYNNEX Business Group (Konzernumsatz 2017: 34,07 Milliarden USD). Die Getac Technology Corporation wurde 1989 als Joint Venture mit der GE Aerospace gegründet, um elektronische Geräte für die Verteidigung zu liefern; heute produziert sie robuste Notebooks, Tablet PCs und Handhelds sowohl für den militärischen, polizeilichen und behördlichen Einsatz als auch für die Nutzung in den Bereichen Kommunikation, Produktion und Transport, wobei der Robustheitsgrad von äußerst robust (fully rugged) bis kommerziell robust (semi rugged) reicht. Die hohe Kompetenz und die umfassenden Ressourcen der hauseigenen Forschungs- und Entwicklungsabteilung ermöglichen Getac, seine Geräte in größtmöglichem Maß an Kundenanforderungen anzupassen und umfassende integrierte Hard- und Softwarelösungen anzubieten. Neben der Fertigung von robusten Computerlösungen hat sich Getac auch auf die Entwicklung und Produktion von Bauteilen aus Kunststoff und leichtgewichtigen Metall spezialisiert. Durch die Übernahme der Waffer Technology 2009 wurde Getac zum drittgrößten Hersteller von Aluminium-Magnesium-Legierungen. Besuchen Sie www.getac.de für mehr Information.

© 2018 Getac Technology Corporation. All rights reserved. Getac and the Getac logo are either registered trademarks or trademarks of Getac Technology Corporation in the United States and/or other countries. All other brands and product names are trademarks or registered trademarks of their respective companies.

Medienkontakt:

Getac Technology GmbH

Jennifer Plouvier-Leupers

40472 Düsseldorf, Kanzlerstraße 4

Tel. 0211 984819-11

j.plouvier.leupers@getac.com

Aigner Marketing & Communications

Birgit Aigner

80469 München; Rumfordstr. 29

Tel. 089 543 44 065

info@aigner-marketing.de