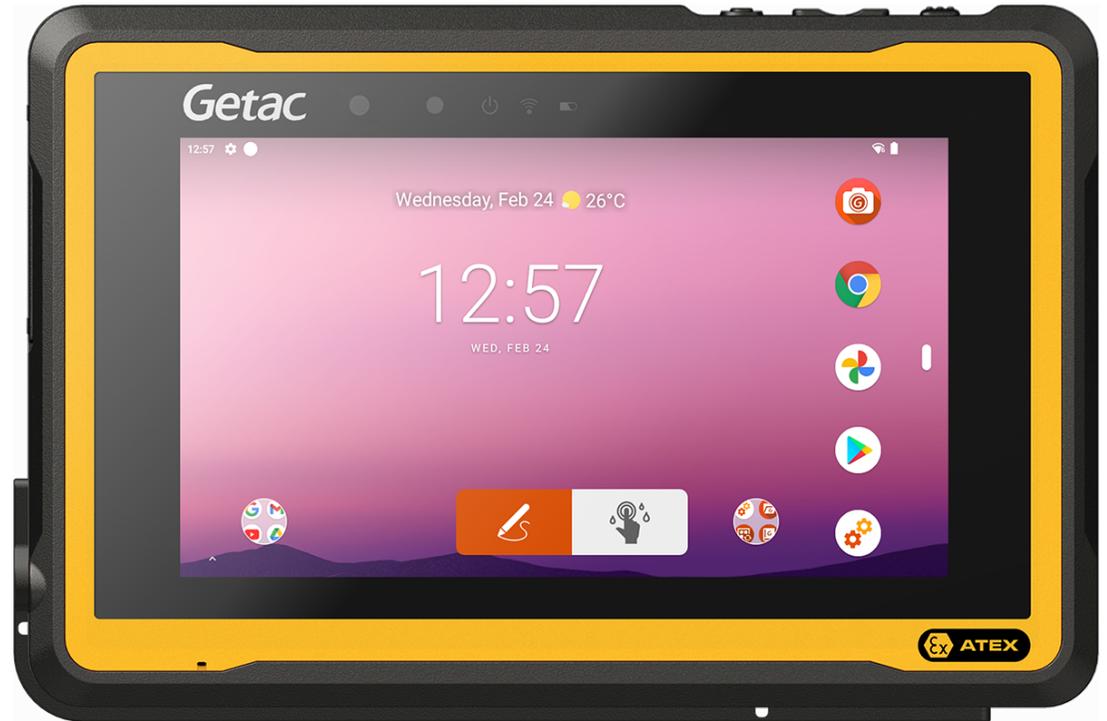


Getac

GETAC ZX70-EX ANDROID-BASIERTES ROBUSTES TABLET ZUBEHÖRBROSCHÜRE



Getac Technology GmbH
Kanzlerstrasse 4, 40472 Düsseldorf, Germany Tel: +49 211 984 8190 sales-getac-
DACH@getac.com | www.getac.com/de/

**MOBILES ARBEITEN
NEU DEFINIERT**

AC-ADAPTERSATZ

MERKMALE UND VORTEILE

AC-Adaptersatz umfasst fünf verschiedene Netzstecker (EU/UK/US/CHN/ANZ), die in Steckdosen weltweit passen. Dies sorgt für zusätzlichen Komfort bei Einsätzen in unterschiedlichen Ländern.

Produktinformationen

Eingangsspannung: 100 V–240 V AC

Ausgangsspannung: 12 V DC

Ausgangsstrom: Max. 2 A

Abmessungen: L 57,5 x B 69 x H 32,6 mm

Ausgangskabel: 1800 mm

Gewicht: 0,14 kg

SKU ID

GAA251 AC-Adaptersatz mit US/EU/UK/CHN/ANZ-Stecker



KAPAZITIVER STIFT

MERKMALE UND VORTEILE

Dieser herausziehbare Eingabestift ist leicht und einfach zu handhaben. Dies erlaubt Benutzern eine mühelose und bequeme Bedienung des Touchscreens, ohne dass sie sich um Kratzer oder Fingerabdrücke sorgen müssen. Der Eingabestift wird mit einer abnehmbaren Halterung sowie einer Halteschnur zur Befestigung am Tablet geliefert, damit er nicht verloren gehen kann.

Produktinformationen

Abmessungen des Eingabestifts: 110 mm; Ø 9 mm
Größe des Stiftkopfs: 3,5 mm
Farbe: Schwarz
Länge der Halteschnur: 310 mm

SKU ID

GMPSXI



HANDSCHLAUFE MIT STIFTHALTER

MERKMALE UND VORTEILE

Dieser aus echtem Leder gefertigte Trageriemen wurde speziell entwickelt, um den Aufbau statischer elektrischer Ladungen auf dem Gehäuse des ZX70-EX zu minimieren und zu verhindern, dass es bei Feldeinsätzen zu potentiellen Zündgefahren kommt. Der verstellbare Riemen ist mit Handschuhen verwendbar und lässt sich leicht am Tablet anbringen und abnehmen, so dass Sie mit nur einer Hand einen bequemen, stabilen Griff haben. Für zusätzlichen Komfort ist in die Handschlaufe ein Stifthalter integriert.

Produktinformationen

Abmessungen:
L: 182 mm
W: 108mm
Material: Leder

SKU ID

GMHRX9



ANTISTATISCHE SCHUTZFOLIE

MERKMALE UND VORTEILE

Diese antistatische Schutzfolie wurde entwickelt, um den sicheren Betrieb des ZX70-EX in gefährlichen Umgebungen zu gewährleisten. Die innovative Beschichtung minimiert die Entwicklung statischer elektrischer Ladungen auf der Bildschirmoberfläche und schützt gleichzeitig den Bildschirm vor Kratzern und Abrieb. Sie verhindert auch die Möglichkeit, dass eine statische elektrische Entladung möglicherweise entflammbare oder brennbare Materialien in der Luft entzündet, während gleichzeitig eine ausgezeichnete Oberflächenempfindlichkeit zu gewährleisten.

Produktinformationen

7" antistatischer Schutzfilm
Abmessungen : 193,3 x 117,5 x 0,15 mm
Hauptmaterial : PET

SKU ID

GMPFXG

