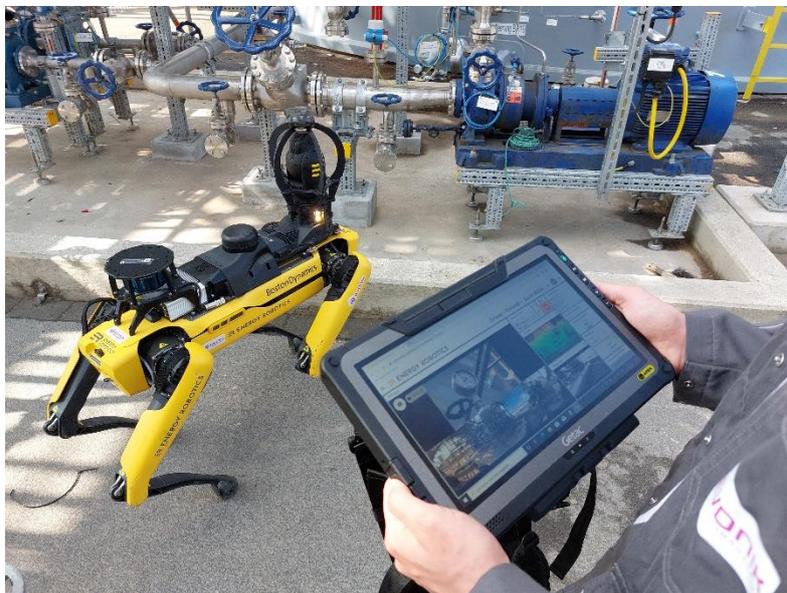


COMMUNIQUÉ DE PRESSE

MAINTENANCE ROBOTIQUE DANS L'INDUSTRIE CHIMIQUE : EVONIK S'APPUIE SUR LA TABLETTE GETAC F110 POUR LE CONTRÔLE DES ROBOTS AUTONOMES



Paris le, 28 juin 2022 – Dans le cadre d'un projet d'innovation et en collaboration avec trois partenaires, Evonik, leader mondial dans le domaine de l'industrie chimique, effectue régulièrement, au sein de l'une de ses infrastructures, des travaux d'entretien et d'inspection sur des postes de travail critiques dont la conduite nécessite le recours à un robot autonome.

Evonik s'appuie sur la tablette certifiée F110 ATEX de Getac pour contrôler le robot et lui apprendre les itinéraires d'inspection automatique autour de l'installation. La société a choisi la F110-EX en raison de ses performances exceptionnelles et de son excellente fiabilité, par rapport à d'autres solutions informatiques robustes. En outre, la réactivité de Getac et son haut degré de flexibilité lors de l'intégration de la solution ont été des facteurs clés dans la création d'un environnement de travail optimal pour la démonstration de faisabilité (PoC). Le logiciel du robot a été fourni par Energy Robotics, tandis que le robot lui-même a été fourni par Boston Dynamics.

L'objectif du projet est d'évaluer le caractère pratique d'une solution robotique automatisée de maintenance et d'inspection dans l'industrie chimique. Pour ce faire, il est principalement demandé

au robot de se déplacer le long d'itinéraires d'inspection préprogrammés, tout en recueillant des données opérationnelles stratégiques. Le robot effectue également des inspections de sécurité automatisées qui ne peuvent pas être intégrées dans un concept de maintenance à distance (ou qui généreraient trop de coûts). Les organisations peuvent alors utiliser les données recueillies pour améliorer les intervalles entre les inspections tout en augmentant la fiabilité des actifs.

La tablette Getac occupe une place centrale dans le projet, servant d'interface principale entre le robot, le logiciel de contrôle et l'opérateur humain. Pour le contrôle et la surveillance dans l'usine, l'opérateur peut accéder au logiciel via la tablette F110-EX, tandis qu'un contrôleur supplémentaire est utilisé pour les interventions rapides au cours d'opérations spécifiques.

*« La F110-EX est utilisée pour donner les ordres au robot, mais elle peut également servir à le contrôler lors de missions spécifiques au sein du parc de stockage, par exemple », explique **Thorsten Schimpf, Expert du Processus chez Evonik.** « Le robot est équipé de capteurs ainsi que de caméras infrarouges et optiques, qui lui permettent de se rendre à des endroits spécifiques au sein de l'installation, de prendre des photos ou d'enregistrer des données, qui peuvent ensuite être transmises pour évaluation. Nous savions que pour un fonctionnement efficace, nous avons besoin d'un appareil portable durci et suffisamment puissant, capable d'afficher les flux vidéo du robot en temps réel. C'est le cas de la F110-EX. »*

Les exigences définies par Evonik envers la tablette F110-EX sont élevées. Elle doit non seulement être très robuste et certifiée ATEX, mais il est également primordial que l'écran soit facile à lire en extérieur par temps de pluie, ou quelles que soient les conditions météorologiques. L'appareil doit être entièrement fonctionnel même en cas de froid ou de chaleur extrême.

Le choix d'Evonik s'est notamment porté sur Getac pour le système d'exploitation Windows, ainsi que la capacité à capturer et traiter de grandes quantités de données de manière rapide et efficace. Connectivité et performance se doivent également d'être au rendez-vous, afin de garantir une transmission et une lecture très rapide des vidéos. En outre, une connexion LTE est nécessaire étant donné l'absence de réseau local sans fil dans le parc de stockage, ainsi que le Bluetooth afin de pouvoir connecter le contrôleur à la tablette. Sans oublier la sangle de transport Getac spécialement conçue pour que la F110 puisse être portée confortablement devant le corps, permettant ainsi à l'utilisateur d'avoir les deux mains libres pour manipuler le contrôleur.

*« En plus de nous avoir proposé une solution de qualité et adaptée à nos besoins, l'équipe Getac a répondu immédiatement à notre demande, avec une réactivité étonnante », ajoute **Thorsten Schimpf.** « La F110-EX est extrêmement fiable et sûre, marche parfaitement et répond à nos exigences très élevées en matière de performance, de fonctionnalité et de connectivité. » **Schimpf** souligne : « Nous sommes très satisfaits de la F110-EX. »*

*« La Getac F110-EX est basée sur des technologies robustes de pointe, ce qui la rend parfaitement adaptée au projet ambitieux d'Evonik », déclare **Eric Yeh, Directeur Général de Getac Technology GmbH.** « Nous sommes très heureux de pouvoir contribuer à la réussite du projet et nous nous réjouissons de travailler en étroite collaboration avec Evonik sur des initiatives similaires à l'avenir. »*

À propos d'Evonik Industries AG

Evonik est l'un des leaders mondiaux de l'industrie chimique. L'entreprise est présente dans plus de 100 pays à travers le monde et a réalisé un chiffre d'affaires de 15 milliards d'euros et un bénéfice d'exploitation (EBITDA ajusté) de 2,38 milliards d'euros en 2021. Evonik va bien au-delà de la chimie pour créer des solutions innovantes, rentables et durables pour ses clients. Environ 33 000 employés travaillent ensemble pour un objectif commun : nous voulons améliorer la vie d'aujourd'hui et de demain.

À propos de Getac

Getac Technology Corporation est une filiale clé de Getac Holdings Corporation (TWSE:3005), qui fait partie du groupe commercial MiTAC-Synnex et dont le chiffre d'affaires annuel pour 2020 s'élève à 41,3 milliards de dollars américains. Getac a été créée en 1989 sous la forme d'une coentreprise avec GE Aerospace pour fournir des produits électroniques de défense. Aujourd'hui, l'activité de Getac comprend des [ordinateurs portables durcis](#), [des tablettes durcies](#), [des logiciels](#) et des solutions vidéo mobiles pour la défense, la police, les pompiers, les services publics, l'automobile, la fabrication, le transport et la logistique. Pour plus d'informations, visitez le site <https://www.getac.com/fr/>. Découvrez le blog [Getac Industry](#) ou suivez la société sur [LinkedIn](#), [YouTube](#), [Facebook](#) and [Twitter](#).

Getac et le logo Getac sont des marques commerciales de Getac Holdings Corporation ou de ses filiales. Les autres marques ou marques commerciales sont la propriété de leurs détenteurs respectifs. ©2022 Getac Technology Corporation.

Contacts presse Open2Europe

Agathe Billiette
01 55 02 27 87
a.billiette@open2europe.com

Anaïs Loyzance
01 55 02 14 76
a.loyzance@open2europe.com