



PRESS RELEASE

FOR IMMEDIATE RELEASE

DIE NEUE GENERATION DES F110 VON GETAC KOMBINIERT LAPTOP-LEISTUNG MIT KOMFORT UND DER VIELSEITIGKEIT VOLLROBUSTER TABLETS

Düsseldorf, 28. Juni 2021: **Getac lanciert die nächste Generation seines F110, dem leistungsstarken, leicht transportierbaren vollrobusten Tablet für den mobilen Einsatz im Bereich Fertigung, Automotive, Verteidigung, öffentliche Sicherheit, Versorgung sowie Transport und Logistik.**

Entwickelt auf bewährter Technik

Wie schon sein erfolgreicher Vorgänger ermöglicht auch das neue F110 seinen Anwendern stabiles und effizientes Arbeiten in schwieriger Umgebung. Ein Quad-Core Intel® Core™ i5/i7-Prozessor der 11. Generation ("Tiger Lake") sorgt für außergewöhnliche Leistung und bequemes Multitasking, während die integrierte Intel® Iris® Xe-Grafik überall beeindruckende visuelle Erlebnisse garantiert. Umfangreiche Konnektivitätsoptionen, einschließlich WLAN Wi-Fi 6 (für dreimal schnellere Geschwindigkeiten im Vergleich zu früheren Generationen), Bluetooth 5.2 und WWAN 4G LTE/GPS, ermöglichen an jedem Ort rasche Datenübertragung und sichere Kommunikation – essenziell für jede Form effizienter mobiler Außendienst Tätigkeiten. Der zusätzlich integrierte Thunderbolt™ 4-Anschluss bietet 40 Gb/s-Verbindungen für erweiterte End-to-End-Lösungsfunktionen.

Das neue F110 besitzt einen optimierten 11,6-Zoll-LumiBond® 2.0-Touchscreen mit bis zu 1000 nits Leuchtkraft und bietet damit nicht nur deutlich mehr Helligkeit und bessere Kontrastverhältnisse als andere vollrobuste Tablets derzeit am Markt, sondern zusätzlich außergewöhnliche Haltbarkeit und exzellentes Lesen, selbst bei grellem Sonnenlicht.

Getac F110: Branchenführende Robustheit



Wie alle Getac-Geräte ist auch die neue Generation des Getac F110 von Grund auf robust konstruiert, um für schwierigste Außenbedingungen gerüstet zu sein; MIL-STD-810H- und MIL-STD-461G-Zertifizierungen gewährleisten dabei höchstmögliche Zuverlässigkeit. Das F110 ist zudem als eines der wenigen Tablets seiner Klasse nach IP66 zertifiziert – Vorgängermodell noch IP65 – und garantiert vollen Schutz gegen Eindringen von Staub und starkem Strahlwasser; Sturzfestigkeit bei Betrieb von bis zu 1,80 m und Temperaturbereiche von -29 °C bis +63 °C sorgen für extra Sicherheit.

F110: Weiter verbesserte Leistung und besonderes Zubehör für maximalen Anwendungskomfort

Zusätzlich zu den verbesserten technischen Leistungsdaten bietet das neue F110 zahlreiche Optimierungen im Design, die den Bedienkomfort steigern. Zu den Highlights gehören das neu konzipierte duale Hot-Swap-Akkusystem für schnellen Akkuwechsel bei laufendem Betrieb, für bequemeren Zugriff die Verlagerung der Erweiterungsmodule und des SIM-Kartensteckplatzes von der Rückseite an die Seite des Geräts, eine extra Kameraabdeckung für mehr Privatsphäre sowie eine vom User austauschbare SSD.

Dazu steht ein komplettes Sortiment an kompatibelem Zubehör zur Verfügung, inklusive brandneuer abnehmbarer und beleuchteter Tastatur mit 88 Tasten in Originalgröße sowie integriertem Touchpad für Laptop-ähnliche Bedienung bei datenintensiven Arbeiten; Schultergurt, drehbare Handschlaufe mit Kick Stand, ein fester Griff sowie stabile, sichere Büro- und Fahrzeug-Docks.

Rationalisierung von Abläufen in unterschiedlichsten Branchen und Einsatzfeldern

Die neue Generation des F110 ist Teil von Getac Select®, das vorkonfigurierte robuste Geräte, Software, Zubehör sowie professionellen Service zu Komplettlösungen kombiniert, um die betriebliche Effizienz verschiedenster Branchen und Arbeitsplätze zu optimieren. So zum Beispiel:

Transport & Logistik – Lagerhaltung

Für einen reibungslosen Lagerbetrieb müssen Gabelstaplerfahrer zu jeder Zeit sicher und effizient arbeiten können. Dies erfordert ein Gerät, das im Lager navigieren, Produkte identifizieren, sie scannen und dann schnellstmöglich transportieren kann. Das F110 lässt sich leicht über eine sichere Dockingstation am Gabelstapler befestigen, während ein optionaler Barcode Reader für einfaches Produktscannen auch aus der Entfernung sorgt. Wichtige Daten sind anschließend mittels integrierter Konnektivitätsoptionen übertragbar. Sobald der Gabelstapler in Bewegung ist, sperrt die Getac Driving



Safety Utility¹ Benutzeroberfläche und Bildschirm des Geräts – zum Schutz des Personals und um Unfälle zu vermeiden.

Getac F110 in der Automobilindustrie – Planung, Reparatur, Wartung

Kfz-Techniker und -Mechaniker benötigen robuste, verlässliche Geräte für die schnelle und genaue Kfz-Diagnose, um Daten hochzuladen und mit Kunden zu kommunizieren. Die vielen Konnektivitätsoptionen des F110 – inklusive Wi-Fi 6 und WWAN 4G LTE/GPS – sowie eine eingebaute Webcam vereinfachen und beschleunigen die Kundenkommunikation, während eine optionale drehbare Handschlaufe das Gerät sicher transportierbar macht. Der LumiBond® 2.0-Touchscreen ist via Stift, Finger, Digitizer oder Handschuh bequem zu bedienen und trägt zur Optimierung der Abläufe bei, während über das Getac Device Monitoring System (GDMS)¹ sämtliche Geräte für konstant gute Leistung aus der Ferne verwaltbar sind.

Industrielle Fertigung

Produktionsleiter brauchen jederzeit Zugriff auf zentrale Betriebsdaten, um optimale Abläufe in der Fertigung zu garantieren. Sie müssen zudem in der Lage sein, sämtliche Anlagedaten zu erfassen und zu analysieren, um über künftige Betriebspläne und Entscheidungen zu informieren. Die zahlreichen Konnektivitätsoptionen (einschließlich Thunderbolt™ 4) des F110 sowie seine robuste Zuverlässigkeit und sicheres Tragezubehör sorgen für stets griffbereite Information. Die Getac KeyWedge Barcode Reader Utility¹ ermöglicht es via rückseitiger Kamera, spezielle Fertigungsteile mit nur einem Klick zu scannen. Außerdem lässt sich mit dem optionalen RFID Reader die aktuelle Position aller Aufträge des gesamten Werks protokollieren und in Steuerungssysteme einspeisen – und sorgt so für volle Transparenz und Kontrollierbarkeit.

"Die Popularität robuster Tablets ist in jüngster Zeit exponentiell gestiegen dank ihrer überzeugenden Kombination aus Funktionalität, Vielseitigkeit und Benutzerfreundlichkeit", so Rick Hwang, Präsident der Rugged and Video Solutions Business Group bei Getac. "Mit Einführung der neuen Generation des F110 haben wir die komplette Aktualisierung unserer Flaggschiff-Tablets, dem 10-Zoll-**UX10**, dem 11-Zoll-**F110** und dem 12-Zoll-**K120**, abgeschlossen. Damit verfügen Kunden jetzt in sämtlichen vertikalen Märkten über ein umfassendes Angebot an branchenführenden robusten Lösungen, angepasst an ihre individuellen Bedürfnisse."

Verfügbarkeit

Getac

Das neue F110 ist ab September 2021 erhältlich. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte die offizielle Seite des F110: <https://www.getac.com/de/products/tablets/f110/>

¹ Getac Driving Safety Utility, Device Monitoring System (GDMS) und KeyWedge Barcode Reader Utility sind je individuelle Optionen für das F110 unter Getac Select[®]. Für weitere Informationen besuchen Sie bitte: <https://www.getac.com/de/getac-select/>

Dieser Presstext hat ca. 6.698 Zeichen

Bild: Getac



Bildunterschrift: Das Getac Tablet F110 vereint Laptop- und Tablet Eigenschaften bei hoher Leistung

Mehr zu Getac:

Getac ist eine wesentliche Tochtergesellschaft der MiTAC-Synnex Business Group (Konzernumsatz 2020: 41.3 Milliarden USD, 268.000 Mitarbeiter). Die Getac Technology Corporation (Konzernumsatz 2020: 987 Millionen USD, 9141 Mitarbeiter, TWSE:3005) wurde 1989 als Joint Venture mit der GE Aerospace gegründet, um elektronische Geräte für den Bereich Verteidigung bereitzustellen. Heute umfassen Getacs Geschäftsbereiche robuste Notebooks und Tablets für Kunden aus Militär, Polizei, Feuerwehr, Versorger, Produktion, Transport & Logistik. Weitere Informationen sind unter [getac.com/de](https://www.getac.com/de) verfügbar.

© 2021 Getac Technology Corporation. All rights reserved. Getac and the Getac logo are either registered trademarks or trademarks of Getac Technology Corporation in the United States and/or other countries. All other brands and product names are trademarks or registered trademarks of their respective companies.



Medienkontakt:

Getac Technology GmbH
Jennifer Plouvier-Leupers
40472 Düsseldorf, Kanzlerstraße 4
Tel. 0211 984819-11
j.plouvier.leupers@getac.com

Aigner Marketing GmbH
Birgit Aigner
80469 München; Rumfordstr. 29
Tel. 089 543 44 065
info@aigner-marketing.de