

MANUFACTURING

## Arcelor Mittal fait confiance à GETAC pour optimiser sa productivité.

Les tablettes F110 et A140 offrent de la fiabilité dans les opérations de maintenance et de production.

### / Défi /

ArcelorMittal France, leader mondial de la sidérurgie et de l'exploitation minière, ne compte pas moins de 40 sites de production en France. ArcelorMittal France fournit des produits en acier pour répondre aux besoins des clients de nombreux secteurs industriels et surtout de l'automobile. De ce fait, les usines d'ArcelorMittal France sont implantées près des grandes entreprises spécialisées dans le secteur automobile européen, et les livraisons les plus importantes du groupe s'effectuent en Europe. Dans le cadre de ses activités de sidérurgie, de laminage à chaud et à froid ou encore de revêtement, le groupe ArcelorMittal France était à la recherche de solutions lui permettant d'améliorer la productivité et les conditions de travail.

### / Solution /

Collaborant avec Getac depuis 2020 et après différents échanges avec les équipes technico-commerciales, le groupe ArcelorMittal France continue de faire confiance aux solutions globales de Getac. Pour mener à bien ses opérations de maintenance et de production notamment sur le site de Dunkerque, le groupe utilise non seulement des tablettes durcies mais également des stations d'accueil, des adaptateurs secteurs pour véhicules et des antennes déportées directement fixées aux engins. Les tablettes entièrement durcies F110 et A140 de Getac sont fiables et parfaitement adaptées pour être embarquées dans les engins de manutention, soumis à de fortes vibrations, à la chaleur ou à la poussière, ainsi qu'à une utilisation intensive de l'écran.

### / Avantages /

Les solutions durcies Getac sélectionnées pour ArcelorMittal France présentent plusieurs avantages. Tout d'abord, une connectivité améliorée et une disponibilité continue grâce à la 4G/5G, deux éléments essentiels pour mener à bien les opérations industrielles sans interruption. De plus, les tablettes A140, dotées d'un écran 14 pouces offrent une interface qui facilite la visualisation grâce au grand écran. Les tablettes F110 et A140 offrent aussi une flexibilité d'utilisation et de déploiement pour des opérations optimisées notamment avec la possibilité de pouvoir remplacer facilement les appareils en cas de panne pour un temps d'arrêt minimal.

### / Arcelor Mittal France /

« La flexibilité des tablettes GETAC est un avantage majeur dans des environnements opérationnels tendus. La capacité d'interchanger les tablettes entre différents engins tout en restant opérationnel est un atout précieux. Cela nous permet de réagir rapidement pour anticiper l'évolution des besoins sur le terrain et d'optimiser l'utilisation de nos ressources. Les tablettes GETAC jouent un rôle clé dans l'amélioration de notre productivité, de notre efficacité et de notre capacité à maintenir des opérations performantes, même dans les situations les plus exigeantes. »

SEBASTIEN DENISSELLE  
Decarbo Digital Project Manager du site ArcelorMittal France de Dunkerque.



Getac A140



Getac F110

## / Défi /

Getac est, depuis 2020, fournisseur du groupe ArcelorMittal France en solutions informatiques durcies notamment pour ses opérations de maintenance et de production sur son site de Dunkerque. Spécialisé dans la sidérurgie, ArcelorMittal France conçoit des produits et solutions en acier, inox et aluminium destinés à des particuliers ou artisans, en passant par des PME ou des grandes entreprises spécialisées dans de nombreux secteurs industriels tels que l'emballage, l'automobile ou encore les énergies renouvelables.

Près des trois quarts des livraisons du groupe sont réalisées vers la France, l'Allemagne, le Royaume-Uni, la Belgique, l'Espagne et l'Italie, une omniprésence non seulement à l'échelle européenne mais aussi à l'échelle nationale qui justifie le besoin d'une ligne de production et d'une maintenance efficace même dans des milieux de travail exigeants.

En effet, l'environnement de la production d'ArcelorMittal France peut être complexe de par les conditions extérieures, les vibrations ou encore le besoin en connectivité afin de transmettre et recevoir les informations en temps réel. Il en est de même pour l'environnement de la maintenance qui requiert l'utilisation d'appareils résistants aux projections d'eau, aux chocs et chutes. De plus, pour garantir une efficacité optimale, ces appareils doivent pouvoir justifier de solutions de portage faciles et confortables, de batteries capables de limiter le temps d'interruption et d'un système d'exploitation performant.

## / Solution /

En s'équipant des solutions globales Getac F110 et A140, ArcelorMittal France dispose de solutions informatiques et d'accessoires

tels que des stations d'accueil Gamber & Johnson, des chargeurs Lind, ou des antennes déportées ainsi que d'une garantie casse accidentelle et d'un suivi projet technique pour adapter les solutions en fonction de l'évolution des besoins.

En effet, la tablette entièrement durcie Getac F110 permet aux opérateurs d'ArcelorMittal France de travailler efficacement dans un environnement opérationnel difficile notamment grâce à sa capacité de stockage des données, son autonomie et sa connectivité rapide pour y transférer des données rapidement et efficacement.

De plus, la tablette entièrement durcie A140 donne aux opérateurs de ArcelorMittal France la capacité de disposer d'un maximum d'informations grâce à l'écran 14 pouces et contribue à renforcer leur productivité pour des opérations performantes et sans interruption grâce aux batteries amovibles et échangeables à chaud.

« Les tablettes Getac ont considérablement amélioré notre taux de disponibilité de l'application utilisée pour la manutention de brames et du matériel, ce qui est bien au-dessus de ce qui était mis en place auparavant. Elles ont en effet éliminé les problèmes de perte de réseau liés à l'équipement, car elles peuvent se connecter au réseau 4G/5G. Cette connectivité robuste garantit que nos opérations ne sont pas entravées par des problèmes de communication, ce qui est essentiel dans notre environnement opérationnel. De plus, ces tablettes offrent un confort exceptionnel aux opérateurs. Leur interface conviviale et intuitive facilite la visualisation et l'utilisation des différentes applications, ce qui améliore considérablement l'efficacité de nos équipes sur le terrain. Cette facilité d'utilisation permet également une adoption rapide de la technologie par nos opérateurs,

ce qui est essentiel pour maintenir des opérations fluides et efficaces. » explique Sébastien Denisselle, Decarbo Digital Project Manager du site ArcelorMittal France de Dunkerque.

## / Avantages /

Les tablettes A140 et F110 compatibles 4G ou 5G selon le modèle, offrent ainsi une meilleure connectivité que le WIFI, surtout dans les environnements difficiles. Cette connectivité a permis aux opérateurs ArcelorMittal France d'éliminer les pertes de réseau et d'assurer une connexion plus stable assurant une disponibilité continue des équipes.

De plus, la garantie totale de Getac « Bumper to Bumper » incluse couvre les dommages accidentels en standard et permet de s'assurer de disposer de l'appareil nécessaire même en cas de casse. Elle assure un coût total de possession plus avantageux et un dépannage en moins de 5 jours en moyenne. Le matériel en réparation est de ce fait remplacé pour aider les opérateurs à conserver leur efficacité opérationnelle. Les équipes ArcelorMittal ne sont donc pas impactées par une immobilisation et un arrêt prolongé du matériel.

## / A propos d'Arcelor Mittal /

Numéro 1 français de l'acier, ArcelorMittal France compte 15 350 salariés en France, dont plus de 800 chercheurs, répartis sur ses 40 sites de production, ses centres de distribution et de services et ses trois sites de R&D. ArcelorMittal a produit 9,5 millions de tonnes d'acier liquide en France en 2021.

