

MANUFACTURING

LimaCorporate

Qualità ed efficienza: LimaCorporate sceglie il tablet Getac K120 per digitalizzare i propri processi di produzione di soluzioni ortopediche ricostruttive.

/ Sfida /

LimaCorporate è un'azienda ortopedica globale nata in Italia 70 anni fa, che produce protesi e soluzioni ortopediche all'avanguardia con l'obiettivo di restituire l'emozione del movimento ai propri pazienti (eMotion of Motion). L'azienda oggi è presente in più di 50 paesi nel mondo, attraverso una rete di filiali dirette, distributori e 3 siti produttivi. La digitalizzazione è considerata un elemento fondamentale per lo sviluppo aziendale, per questa ragione è stato avviato un processo di dematerializzazione all'interno dell'intera linea di produzione, con l'obiettivo di rendere le operazioni più tracciabili e veloci. La quantità di documenti da gestire in modalità cartacea era elevata e per garantire maggiore qualità dei dati ed efficienza all'interno dell'ambiente di produzione, è stato necessario individuare una soluzione rugged affidabile e tecnologicamente molto avanzata.

/ Soluzione /

Dopo una fase di analisi e test per individuare la migliore soluzione, la scelta è caduta sul tablet fully rugged Getac K120, perché possiede tutte le caratteristiche richieste dall'azienda e ritenute fondamentali: un sistema operativo aggiornato, robustezza, resistenza agli urti e alle cadute, display da 12,5", barcode integrato e batterie hot swap, per coprire tutti i turni di lavoro senza temere interruzioni o perdita di dati.

/ Benefici /

Getac ha messo a disposizione il tablet fully rugged K120 per un periodo di prova, durante il quale il dispositivo è stato utilizzato direttamente in reparto per valutarne le caratteristiche rispetto alle esigenze del progetto. Combinato ad una soluzione software integrata con l'ERP aziendale, K120 è stato l'elemento chiave per digitalizzare i passaggi produttivi precedentemente gestiti in modalità cartacea. La riduzione del consumo di carta e l'abbandono dell'operatività manuale, permetterà di migliorare la tracciabilità della produzione, facilitare la consultazione e l'analisi dei dati e velocizzare la fase di controllo documentale e le procedure legate allo stato di avanzamento dei lavori.

"Per noi garantire elevati standard qualitativi ed eco-friendly è fondamentale. Pur essendo il nostro ambiente produttivo pulito, ordinato, coperto e a temperatura controllata, scegliere una soluzione rugged è stato strategico per assicurare un'elevata usabilità e migliorare l'efficienza del nostro processo di produzione attraverso la digitalizzazione. Dopo una valutazione delle proposte sul mercato abbiamo ritenuto che i prodotti Getac fossero affidabili e rispondessero alle nostre esigenze di applicazione"

dichiara Manuel Clama, Global IT Director di LimaCorporate



Getac K120
Fully Rugged Tablet

/ Sfida /

LimaCorporate è un'azienda ortopedica globale nata in Italia 70 anni fa, focalizzata su innovazione digitale e impianti personalizzati al servizio della cura del paziente. Oggi è presente con oltre 1000 dipendenti in più di 50 paesi nel mondo, attraverso una rete di filiali dirette, distributori e 3 siti produttivi, 2 in Italia e 1 negli USA. L'azienda sviluppa e produce soluzioni ortopediche ricostruttive e custom made, che mette a disposizione dei chirurghi per migliorare l'esito operatorio su pazienti sottoposti a sostituzione articolare. La mission si basa su un obiettivo molto preciso: restituire le emozioni del movimento. Dietro a questa visione pionieristica c'è un'azienda fortemente orientata all'innovazione, alla formazione e alla digitalizzazione, con un focus sulla sostenibilità. Nell'ottica di migliorare e velocizzare i propri processi all'interno della linea di produzione, l'azienda ha avviato un processo di dematerializzazione a favore di una gestione integrata e tracciata delle informazioni, sfruttando le opportunità offerte dalle tecnologie digitali. Precedentemente, ogni singolo ordine era accompagnato in tutta la fase di lavorazione da un fascicolo cartaceo, che passava di mano in mano nei vari reparti di produzione. Il fascicolo conteneva numerose informazioni come tempistiche di lavorazione, disegni, piani di controllo, misure e materiali utilizzati. Pur essendo l'ambiente produttivo pulito, ordinato, coperto e a temperatura controllata, LimaCorporate necessitava di un dispositivo tecnologicamente avanzato e ad alte prestazioni in grado di resistere ad eventuali sollecitazioni, urti e cadute ed infiltrazioni. All'interno della filiera si trovano, infatti, dei reparti produttivi in cui si crea polvere, oltre alle lavorazioni CNC che prevedono l'utilizzo di olio e lubrificanti. È stato quindi necessario individuare una soluzione rugged, in grado di gestire un processo produttivo paperless dall'inizio alla fine basato su tre turni lavorativi per 5 giorni la settimana.

/ Soluzione /

LimaCorporate ha condotto una ricerca del giusto dispositivo secondo precise necessità e caratteristiche tecniche ed ha individuato Getac come brand di riferimento in grado di affiancarla nel processo di digitalizzazione. Getac ha messo a disposizione diversi modelli di tablet da testare all'interno del reparto produttivo, così da scegliere la soluzione più idonea alle esigenze. Dopo una fase di analisi e test, la scelta è caduta sul tablet fully rugged K120, perché possiede una serie di requisiti ritenuti fondamentali: un sistema operativo aggiornato, robustezza e resistenza a urti e cadute, certificato MIL-STD-810H e IP66. Il display touch da 12,5", utilizzabile con i guanti, ha fatto la differenza perché lo schermo ampio e luminoso permette una facile lettura dei disegni in tutte le fasi di produzione. Ulteriori caratteristiche essenziali sono il lettore barcode integrato e le due batterie hot swap, in grado di coprire tutti i turni di lavoro senza temere interruzioni o perdita di dati. Il dispositivo, utilizzato da più persone durante la giornata, è risultato molto maneggevole, l'operatore lo tiene comodamente in mano grazie all'hand strap che può essere utilizzato anche come supporto per appoggiare il dispositivo sul banco da lavoro. Inoltre, sono stati acquistati carica batterie esterni e docking veicolare per postazione a muro in reparto. Un altro aspetto molto importante è che Getac offre di serie, per i prodotti fully rugged, la garanzia di tre anni Bumper to Bumper. K120 si è rivelato per LimaCorporate il giusto mix di portabilità e affidabilità offrendo ai team di produzione e IT la possibilità di avere un quadro completo sullo stato della funzione produttiva. Combinato ad una soluzione software integrata con l'ERP aziendale, K120 è stato l'elemento chiave per digitalizzare i passaggi produttivi precedentemente gestiti in modalità cartacea. L'azienda ha attualmente in uso 30 tablet K120 (20 saranno destinati allo stabilimento siciliano).

/ Benefici /

LimaCorporate oggi dispone di una soluzione paperless che permette di creare e tenere traccia di tutta la documentazione produttiva in formato digitale, ciò si traduce in maggiore efficienza, controllo sulla corretta compilazione degli ordini lavoro ed una migliore tracciatura di tutte le informazioni. La digitalizzazione non ha generato solo un effetto di ottimizzazione del ciclo produttivo. I dati, infatti, sono accessibili in tempo reale per consultazione, analisi statistica o ricerca basata su storico, tutto in modo trasparente e governabile da più persone. Inoltre, l'eliminazione di plichi di carta comporta un aspetto di sostenibilità ambientale ritenuto dall'azienda molto importante. Per LimaCorporate una sfida impegnativa, che rappresenta un grande valore aggiunto a garanzia della qualità del proprio prodotto.

/ About LimaCorporate /

LimaCorporate è un'azienda ortopedica globale focalizzata su innovazione digitale e impianti personalizzati al servizio della cura del paziente. Le soluzioni tecnologiche e all'avanguardia sviluppate dall'azienda sono a disposizione dei chirurghi per migliorare l'esito operatorio su pazienti sottoposti a sostituzione articolare. L'obiettivo principale di LimaCorporate è fornire ai chirurghi soluzioni ortopediche ricostruttive e su misura per migliorare la qualità della vita dei pazienti e restituire loro la gioia del movimento. L'azienda ha sede in Italia e opera direttamente in oltre 25 paesi nel mondo. LimaCorporate offre impianti primari e di revisione per le grandi articolazioni e soluzioni complete per le estremità, inclusa la fissazione.

