

MANUFACTURING

Getac K120 Tablet: Erfolgsfaktor für Digitalisierung in der Metallindustrie

Flexible digitalisierte Prozesse auf höchstem Niveau bei der Sietzy Gruppe: mit starkem, vielseitigem vollrobustem Getac K120 Tablet

/ Herausforderung /

Die Unternehmensgruppe Sietzy produziert und vertreibt ein breites Portfolio an Produkten aus Stahl und Metall. Ebenso hoch wie die Produktqualität ist der technologische Anspruch an die Produktionsprozesse und die Logistik. Schon früh setzte man auf papierlose Vorgänge und damit auf Digitalisierung, denn bei Sietzy ist u.a. die chargengenaue Erfassung und präzise Dokumentation der verwendeten Materialien und hergestellten Produkte ein sehr wichtiger Punkt. Ein weiteres „Muss“ sind schnelle, pünktliche Lieferungen, um die Wettbewerbsposition zu sichern und ebenso die hohe Kundenzufriedenheit. Da erstklassige Qualität ihr Markenzeichen ist, suchte man bei der Sietzy Gruppe für Produktion und Intralogistik, eine robuste und moderne Lösung.

/ Lösung /

Digitalisierte Daten- und Bilderfassung für effiziente Produktions-, Lager- und Lieferprozesse erzeugen große Datenmengen, die konstant zugänglich erfasst und verwertet werden müssen unter oft widrigen Bedingungen. Das vollrobuste K120 Tablet von Getac ist ein wichtiger Baustein in der Digitalisierung bei Sietzy und sorgt ausfallsicher und leistungsstark für nahtloses, zügiges Arbeiten und hohe Prozesseffizienz.

/ Vorteile /

Ausfallsicherheit, schnelle Prozesse und Genauigkeit sind für die Sietzy Gruppe elementar zur Einhaltung ihrer hohen Unternehmensstandards und Produktqualität; sie kann sich auf ihre Getac K120 Tablets in der Produktion und im Lager jederzeit verlassen, um stets ökonomisch und auf hohem Niveau zu agieren.

/ Sietzy Gruppe /

„Ohne die Getac K120 Tablets wären unsere Geschwindigkeit und Präzision in Produktion und Lager kaum realisierbar. Mit den K120 Tablets von Getac sind wir in der Lage, unsere ohnehin schon stark digitalisierten Prozesse auf ein noch höheres, neues Level zu heben“.

Florian Sietzy - Geschäftsführer der Sietzy Gruppe



Getac K120
Fully Rugged Tablet

/ Herausforderung /

Bereits früh erkannte die Sietzy Gruppe das enorme Potenzial der Digitalisierung zur Verschlankeung und Beschleunigung von Prozessabläufen. Die Herstellung bei Sietzy ist chargengenau, das heißt, Parameter wie die Zusammensetzung der Produkte müssen stets exakt dokumentiert und nachvollziehbar sein. Neben seiner hohen Metall- und Stahlqualität sowie dem breiten Spektrum an Größen und Formaten sind für Sietzy schnelle, pünktliche Lieferungen zentral im hart umkämpften Wettbewerb um anhaltende Kundenzufriedenheit. So wurden zur eindeutigen Chargenerfassung schon früh Scanprozesse eingeführt und professionelle Industrie Tablets eingesetzt. Man entschied sich für das 12-Zoll K120 Tablet, unter anderem auch aufgrund der hohen Leistungsfähigkeit und des großen, gut lesbaren Displays. Das K120 wird bei Sietzy primär in den Bereichen Produktion und Lager (Intralogistik) eingesetzt: Dort müssen teils enorme Datenmengen über Fotos erfasst, Dokumente eingescannt und Daten anschließend ohne Zeitverlust weitergeleitet werden, um stringente Prozesse zu garantieren. Zur effizienten Produktion sollen ausfallsichere Geräte vorwiegend Leitstände und Maschinenzeiten verlässlich erfassen, aber auch Applikationen wie vorausschauende Wartung unterstützen und in naher Zukunft Sicherheitsunterweisungen via Tablet mit Lernkontrolle bieten. Auch im Lager ist man auf verlässliche robuste Hardware angewiesen, um schnelle und sichere Prozesse zu sichern.

/ Lösung /

Bei Sietzy werden die K120 Tablets von Getac in Intralogistik und Produktion an die Vor-Ort-Bedingungen erfolgreich angepasst und eingesetzt: angebracht mit Gabelstapler Docking oder praktisch ausgerüstet mit flexiblem

Handgriff für verschiedene Eingabepositionen und Office Docks für büroähnliches Arbeiten im Lager. Da jedes Gerät über einen zweiten Akku verfügt, können Akkus auch, falls nötig, „on the fly“ ausgetauscht werden. Das Einsatzumfeld des K120 ist meist ziemlich rau, heißt, es muss Staub, Erschütterungen, jeder Witterung und extremen Temperaturen (Kälte wie Hitze) bei Verladung und Versandabwicklung standhalten – bei allen Einsätzen: vom Wareneingang über Produktion und Lagerung bis hin zum Wareneingang. Die Displays der Tablets bewähren sich ausgezeichnet bei den oft wechselnden, schwierigen Lichtverhältnissen, bieten Touch- oder Stiftbedienung für verschiedene Einsatzfelder und sind stets gut ablesbar.

Über die hochwertige Kamera des Getac K120 lassen sich Daten rasch aufnehmen und kommunizieren und mittels Warenwirtschaftssystem sämtliche Produktionsparameter pro Maschine exakt erfassen. Die von Logic Instrument, einem erfahrenen Partner für Digitalisierung, entwickelte RFID-Software ermöglicht, in Kombination mit dem Zutrittssystem von Sietzy, RFID-Tags gleichermaßen für Betriebsdatenerfassungen wie für Anmeldeprozesse an Getac Tablets zu nutzen.

Dank zeitsparender, unterbrechungsfreier Video-Kommunikation können Mitarbeiter direkt vor Ort Auskunft erhalten oder via Tablet Probleme und Funktionsstörungen anzeigen, ohne den Standort zu verlassen oder jemanden anzufordern. So gewährleisten hohe Konnektivität und Leistungsfähigkeit des K120 konstante Produktivität und Effizienz in allen Einsatzbereichen.

„Bei Teams Calls oder Kameraerfassung fallen große Datenmengen an, wir benötigen dafür zuverlässige, leistungsstarke Geräte. Ohne die Getac K120 Tablets wären unsere Geschwindigkeit und Präzision in Produktion und Lager kaum realisierbar“, so Geschäftsführer Florian Sietzy.

/ Vorteile /

Das auf modernsten Technologien basierende vollrobuste K120 von Getac entspricht den hohen Anforderungen der Sietzy Gruppe. Sämtliche Tablets werden in der Unternehmensgruppe je nach Bedarf eingesetzt. Ganz besonders punktet hier die Ausfallsicherheit: Florian Sietzy: „Wir verlassen uns voll und ganz auf unsere K120 Tablets. Aufgrund der hohen Zuverlässigkeit und dem Garantieverprechen haben wir nur ein Backupgerät.“ Taucht dennoch ein Problem auf, bietet Getac zusammen mit Logic Instrument „hervorragenden Service und gute Beratung, sodass wir für die Zukunft bestens gerüstet sind.“ Zusätzliche Planungssicherheit gewährt die Getac dreijährige Bumper-to-Bumper-Garantie, die auch Unfallschäden mit abdeckt.

Florian Sietzy erklärt: „Als Unternehmensgruppe mit verschiedenen Anforderungen eint uns allen voran unser hoher Qualitätsanspruch und unser Lieferversprechen: Wird bis 11 Uhr bestellt, geht noch am selben Tag die Ware raus. Darauf verlassen sich unsere Kunden so wie wir uns auf Getac und die K120 Tablets, die uns helfen, unsere anspruchsvollen Ziele jeden Tag aufs Neue zu realisieren.“

/ Über die Sietzy Gruppe /

Die mittelständische Unternehmensgruppe Sietzy vermarktet die Beschaffung, Anarbeitung und Herstellung von Speziallösungen aus Stahl und Metall für fortschrittliche Industrieprozesse. Ihre drei Tochterunternehmen Stahl-Becker, Metallwarenfabrik Hirsch und Allmeson bieten zusammen ein umfangreiches Spektrum unter anderem an Federstählen, Industriefedern, Laserteilen, NE-Metallen, Gusseisen und feinsten Messingprofilen für Modellbau, Elektro- und Feinwerktechnik. Da erstklassige Qualität ihr Markenzeichen ist, setzt man bei Sietzy in Produktion und Intralogistik auf stark digitalisierte Prozesse.

