

INDUSTRIA

TRANSPORTE & LOGISTICA



# Saica Group encuentra una solución integral con la tablet totalmente ruggedizada Getac K120 y el software de conducción segura de Getac

## / Desafío /

El Grupo Saica utiliza carretillas elevadoras equipadas con tablets para el traslado de materiales y productos en sus operaciones de fabricación y logística. Las tabletas instaladas en estas carretillas deben soportar condiciones de temperatura extremas, vibraciones y un manejo brusco, además de ser resistentes al polvo. Saica también exige que los dispositivos tengan preinstalado un software específico para ayudar a minimizar las distracciones de los conductores.

## / Solución /

La tablet totalmente ruggedizada K120 de Getac como solución integral. Una tablet totalmente resistente acoplada a carretillas elevadoras, diseñada para soportar condiciones exigentes, con el software Driving Safety de Getac preinstalado, una garantía ampliada Bumper to Bumper y accesorios para una solución informática integrada.

## / Beneficios /

Encontrar una solución que se ajustara a las necesidades de Saica ha dado lugar a una experiencia de usuario positiva. El apoyo total, la comunicación ágil y las pruebas de implementación flexibles hicieron que el proceso de integración resultara todavía más cómodo y eficaz.

## / Testimonio /

"Trabajar con Getac permitió a Saica implementar una solución completa para cubrir múltiples necesidades al mismo tiempo, con un impacto positivo en la productividad y la eficiencia de costes"

Javier Roldán Huecas  
IT System Administrator Manager at Saica Group



Getac K120  
Totalmente ruggedizada

## / Desafío /

El cambio climático y los retos medioambientales han ido transformando progresivamente la forma en que las empresas conciben sus procesos. A principios de este siglo, el concepto de economía circular ganó popularidad como respuesta al encarecimiento de los recursos naturales y a la crisis económica de 2008. Frente a una economía lineal basada en el modelo "coger, fabricar, desechar", la economía circular aspira a reutilizar y reciclar con el objetivo de preservar el medio ambiente mediante prácticas más sostenibles y cíclicas.

En la práctica, la ICFPA informó de que el 59,1 % del papel y el cartón consumidos a nivel mundial se destinó a la fabricación de nuevos productos, una cifra que ha crecido un 12,6 % desde el año 2000. Saica Group, una empresa consolidada en Europa dedicada al desarrollo y la producción de papel reciclado para cartón ondulado, ha contribuido activamente a esta tendencia apostando por impulsar y hacer realidad la economía circular.

En Saica, una vez recuperado y clasificado el papel, comienza el proceso de fabricación, en el que los materiales reciclados se transforman en una amplia gama de calidades de papel para la producción posterior de cartón ondulado y envases. Las operaciones de Saica emplean carretillas elevadoras equipadas con tablets para trasladar materiales y productos de un punto a otro a lo largo de sus instalaciones de fabricación y logística.

Las tablets instaladas en estas carretillas permiten realizar diversas tareas: los lectores de códigos de barras y RFID incorporados recogen información sobre las mercancías entrantes y salientes y la transmiten de forma inalámbrica. Con estos datos disponibles en tiempo real, el personal, los vehículos y las mercancías pueden ser rastreados y visualizados al instante, facilitando que las carretillas se encuentren siempre donde se necesitan.

El rendimiento es un factor crítico por su impacto directo en la productividad y los costes. Por ello, es imprescindible disponer de una solución personalizada con hardware de alto rendimiento que integre el último procesador Intel Core y una pantalla de mayor tamaño, junto con un servicio preventivo y posventa eficiente.

La seguridad de los operarios es también la máxima prioridad. Para minimizar las distracciones con las

tablets instaladas en los vehículos, Saica Group hace uso de un software de conducción segura. El objetivo es reducir al máximo las distracciones y prevenir accidentes de carretillas tanto dentro como fuera de sus almacenes y durante las operaciones de reparto y transporte.

En definitiva, las operaciones de Saica requerían una solución tecnológica de computación ruggedizada total que combinara hardware potente, un software que situara la seguridad de sus empleados como prioridad absoluta y accesorios y servicios adecuados para una solución integrada capaz de dar soporte a un uso prolongado.

## / Solución /

Para satisfacer las exigencias de sus operaciones de fabricación y logística, Saica instaló las tablets totalmente ruggedizadas K120 de Getac. Estas tablets están diseñadas y fabricadas para ser ruggedizadas desde su núcleo, con las certificaciones MIL-STD-810H, MIL-STD-461G e IP66, que avalan la resistencia a caídas desde 1,8 metros y un rango de temperatura operativa de -29 °C a 63 °C. El último procesador Intel Core garantiza el rendimiento de procesamiento necesario para las aplicaciones en uso. Con estas especificaciones, los operarios de Saica pueden trabajar con mayor confianza en condiciones exigentes.

Más allá de encontrar una tablet ruggedizada capaz de resistir condiciones extremas, Saica recurrió a Getac Select, una oferta que combina dispositivos ruggedizados preconfigurados, software, accesorios y servicios profesionales para crear una solución integral. En este caso, la tablet totalmente ruggedizada K120 se combinó con el software Driving Safety de Getac, una garantía Bumper-to-Bumper de 5 años, y soluciones de terceros para el acoplamiento y montaje en vehículo, incluyendo un adaptador para vehículo, una antena y una bola de montaje.

El software Driving Safety de Getac, componente clave de la solución integral, viene preinstalado en los dispositivos. Este software reduce las distracciones visuales y manuales mediante su función de bloqueo de pantalla para ayudar a los conductores a mantenerse concentrados y prevenir accidentes de carretillas tanto dentro como fuera del almacén. No requiere hardware externo adicional para funcionar durante la operación.

## / Beneficios /

Para las operaciones de Saica, la combinación de versatilidad ruggedizada, el software Driving Safety y los complementos de la solución dio lugar a una oferta completa que dio respuesta a todas sus necesidades. Javier Roldán Huecas, IT System Administrator Manager de Saica Group, señaló que "trabajar con Getac permitió a Saica implementar una solución completa para cubrir múltiples necesidades al mismo tiempo, con un impacto positivo en la productividad y la eficiencia de costes".

Las operaciones con carretillas elevadoras de Saica funcionan con fluidez gracias al rendimiento del procesador Intel Core de la Getac K120. La construcción totalmente ruggedizada de la tablet ha beneficiado a los operarios de Saica gracias a su gran pantalla de 12 pulgadas. Con una mayor área de visualización, la K120 ha mejorado la supervisión de las operaciones del almacén, e incluso ha aumentado la visibilidad para los operarios que utilizan las tablets.

Encontrar una solución adaptada a las necesidades de Saica ha generado una experiencia de usuario positiva. El soporte completo, la comunicación ágil y las pruebas de implementación flexibles hicieron que el proceso de integración fuera aún más cómodo y eficaz.

## / Sobre Saica Group /

Saica Group es una de las empresas líderes en Europa en la fabricación de papel reciclado para cartón ondulado, con una capacidad de producción anual de 3,8 millones de toneladas, más de 12.000 empleados y presencia en España, Francia, Italia, Portugal, Reino Unido, Irlanda, Turquía, Luxemburgo, Países Bajos, Polonia y Estados Unidos. Saica Group cuenta con cuatro líneas de negocio: fabricación de papel reciclado para cartón ondulado (Saica Paper), gestión de residuos y servicios medioambientales (Saica Natur), producción de envases de cartón ondulado (Saica Pack) y embalaje flexible (Saica Flex).



<sup>1</sup> Fuente: <https://www.weforum.org/impact/helping-the-circular-economy-become-a-reality/>

<sup>2</sup> Fuente: [https://icfpa.org/wp-content/uploads/2021/04/ICFPA-2021\\_Final-Draft\\_19-04-2021.pdf](https://icfpa.org/wp-content/uploads/2021/04/ICFPA-2021_Final-Draft_19-04-2021.pdf)