

MANUFACTURING

Stone Italiana elige la tableta F110 para un nuevo proyecto de digitalización de la cadena de suministro

Stone Italiana optimiza y digitaliza los procesos de planificación y trazabilidad de productos mediante la adopción de una solución robusta integrada.

/ Desafío /

Fundada en 1979, Stone Italiana es una empresa que representa la excelencia del "Hecho en Italia". La compañía necesitaba definir un proyecto de planificación y trazabilidad y buscaba digitalizar procesos que antes se gestionaban en papel. Estos procesos en papel eran incompletos y dificultaban la generación de informes, lo que comprometía la eficiencia general.

/ Solución /

En respuesta a la necesidad de una solución personalizada e integral para su proyecto de digitalización de la cadena de suministro, Stone Italiana recurrió al Grupo FINLOGIC. Para implementar la tecnología adecuada y mejorar el rendimiento, la solución de hardware incluyó la tableta totalmente robusta Getac F110, capaz de soportar los escenarios críticos de la empresa, junto con una base para vehículos.

/ Beneficios /

La tableta F110, integrada en la línea de producción y logística, es un elemento clave de la solución tecnológica. La digitalización de los procesos ha aportado numerosos beneficios concretos, incluyendo la trazabilidad completa de materiales y operaciones dentro de la planta, lo que permite un monitoreo en tiempo real. Ahora se puede realizar mantenimiento predictivo para tomar decisiones informadas, el tiempo de preparación de envíos se ha reducido en un 30% y el control de calidad y los KPIs han mejorado significativamente.

STONE ITALIANA

"El proyecto de digitalización involucró a numerosos departamentos, lo que hizo esencial una solución robusta y confiable para asegurar el control sobre las operaciones diarias. La tableta F110 de Getac demostró ser la elección ideal, ofreciendo tecnología avanzada, una pantalla grande y una durabilidad robusta para satisfacer nuestras necesidades y reflejar nuestro compromiso con la excelencia."

Andrea Faggion, Gerente de TI de Stone Italiana

GRUPPO FINLOGIC

"Encontramos en Getac al socio ideal para abordar un proyecto complejo, exigente y muy desafiante que requería una inversión significativa de tiempo y recursos. Gracias al trabajo en equipo, logramos resultados que satisficieron plenamente al cliente y reforzaron el compromiso de todas las partes involucradas."

Ivan Ferrari, Gerente de Ventas y Soluciones de Gruppo Finlogic



Getac F110
Fully Rugged Tablet

/ Desafío /

Fundada en 1979, Stone Italiana es una empresa que representa la excelencia del "Hecho en Italia". Especializada en la producción y venta de revestimientos para pisos, grandes superficies y encimeras de cocina, opera en más de 80 países, ofreciendo soluciones innovadoras para satisfacer las necesidades de arquitectos y diseñadores. La empresa se distingue por su constante innovación en I+D (Investigación y Desarrollo), con un fuerte compromiso con la sostenibilidad. Su producción actual se basa en materiales reciclados de primera calidad y fórmulas libres de sílice cristalina. Stone Italiana necesitaba definir un proyecto de planificación y trazabilidad, y quería digitalizar procesos que antes se gestionaban en papel, los cuales eran incompletos y dificultaban la generación de informes, comprometiendo la eficiencia general. El proceso de la cadena de suministro es complejo y consta de varios pasos secuenciales: llegada y almacenamiento de materias primas, producción de las placas, traslado a otro horno para el acabado, posible personalización y embalaje, y finalmente, almacenamiento en el almacén para su envío. Los procesos de producción deben ser supervisados de cerca por un operador, y los productos terminados deben ser clasificados y etiquetados para garantizar la trazabilidad.

/ Solución /

En respuesta a la necesidad de una solución personalizada e integral para su proyecto de digitalización de la cadena de suministro, Stone Italiana recurrió al Grupo FINLOGIC. Para implementar la tecnología adecuada con el fin de

mejorar el rendimiento, la solución de hardware incorporó la tableta totalmente robusta Getac F110, diseñada para soportar los escenarios críticos de la empresa, en combinación con una base para vehículos.

Durante las pruebas, Stone Italiana apreció la combinación ganadora de funcionalidad, versatilidad y facilidad de uso de la tableta, incluso con guantes de trabajo. Cuenta con una gran pantalla táctil de 11.6 pulgadas con tecnología LumiBond 2.0 y un brillo de hasta 1000 nits, lo que garantiza la legibilidad en diversas condiciones, incluyendo la luz solar y la lluvia. Además, puede utilizarse como un dispositivo de mano, colocarse en estaciones de trabajo dedicadas durante la producción o montarse en un montacargas para las operaciones de almacén. Las certificaciones MIL-STD-810H e IP66 aseguran una alta fiabilidad y protección contra el polvo, resistencia a caídas de hasta 1.8 metros y funcionamiento en un amplio rango de temperaturas.

/ Beneficios /

La tableta F110, integrada en la línea de producción y la logística, es un componente clave de la solución tecnológica. La digitalización de los procesos ha generado numerosos beneficios tangibles. En combinación con el software MES (Manufacturing Execution System), las tabletas utilizadas a lo largo de la línea de producción ahora permiten una gestión precisa de los defectos de fabricación, reduciendo significativamente los desperdicios. La trazabilidad completa de materiales y operaciones dentro de la planta permite el monitoreo en tiempo real de la posición y el estado de las placas a lo largo de todo el proceso de producción. En caso de anomalías, el sistema facilita un análisis profundo y permite una intervención oportuna y específica.

Los informes diarios proporcionan una visión general del estado de la planta, ayudando a identificar y prevenir problemas potenciales a través del mantenimiento predictivo y permitiendo la toma de decisiones informadas. En logística, el tiempo de preparación de envíos se ha reducido en un 30% gracias al seguimiento rápido y a la gestión eficiente de los productos. El control de calidad también se ha mejorado, asegurando estándares impecables para el cliente final. Además, la generación de informes se ha estandarizado, optimizando los KPIs (Indicadores Clave de Rendimiento) entre departamentos y mejorando el análisis del rendimiento operativo. La garantía total Bumper-to-Bumper de 3 años de Getac, que incluye cobertura por daños accidentales como estándar, fue muy valorada. La empresa también optó por extender la cobertura por dos años adicionales para optimizar aún más su estrategia de TCO (Costo Total de Propiedad).

/ ACERCA DE GRUPPO FINLOGIC /

Fundado en 1993, el Grupo Finlogic es la única empresa en Italia que ofrece una gama completa de soluciones de etiquetado, complementada con tecnologías de hardware y software para satisfacer todas las necesidades de gestión de datos variables a lo largo de toda la cadena de suministro.

