



MANUFACTURING

Stone Italiana choisit la tablette F110 pour son nouveau projet de digitalisation de la chaîne d'approvisionnement

Stone Italiana optimise et digitalise ses processus de planification et de traçabilité des produits grâce à l'adoption d'une solution durcie intégrée.

/ Défi /

Fondée en 1979, Stone Italiana est une entreprise qui incarne l'excellence du « Made in Italy ». L'entreprise devait définir un projet de planification et de traçabilité et souhaitait digitaliser des processus jusqu'alors gérés sur papier. Ces processus papier étaient incomplets et rendaient la génération de rapports difficile, ce qui compromettait l'efficacité globale.

/ Solution /

Pour répondre à son besoin d'une solution personnalisée et complète pour son projet de digitalisation de la chaîne d'approvisionnement, Stone Italiana s'est tournée vers le groupe FINLOGIC. Pour mettre en œuvre la technologie adéquate et améliorer les performances, la solution matérielle a intégré la tablette entièrement durcie Getac F110, capable de résister aux environnements critiques de l'entreprise, associée à une station d'accueil pour véhicule.

/ Avantages /

La tablette F110, intégrée à la chaîne de production et à la logistique, est un élément clé de la solution technologique. La digitalisation des processus a apporté de nombreux avantages concrets, notamment une traçabilité complète des matériaux et des opérations au sein de l'usine, permettant un suivi en temps réel. La maintenance prédictive peut désormais être effectuée pour prendre des décisions éclairées, le temps de préparation des expéditions a été réduit de 30 %, et le contrôle qualité ainsi que les indicateurs clés de performance ont été considérablement améliorés.

/ STONE ITALIANA /

« Le projet de numérisation impliquait de nombreux services, ce qui rendait indispensable une solution durcie et fiable pour garantir le contrôle des opérations quotidiennes. La tablette F110 de Getac s'est avérée être le choix idéal, offrant une technologie avancée, un grand écran et une durabilité à toute épreuve pour répondre à nos besoins et refléter notre engagement envers l'excellence. »

Andrea Faggion, Responsable Informatique de Stone Italiana

/ GRUPPO FINLOGIC /

« Nous avons trouvé en Getac le partenaire idéal pour aborder un projet complexe, exigeant et très ambitieux qui nécessitait un investissement considérable en temps et en ressources. Grâce au travail d'équipe, nous avons obtenu des résultats qui ont pleinement satisfait le client et renforcé l'engagement de toutes les parties impliquées. »

Ivan Ferrari, Directeur des Ventes et Solutions du Groupe Finlogic



Getac F110
Fully Rugged Tablet

/ Défi /

Fondée en 1979, Stone Italiana est une entreprise qui incarne l'excellence du « Made in Italy ». Spécialisée dans la production et la vente de revêtements de sol, de grandes surfaces et de plans de travail de cuisine, elle opère dans plus de 80 pays, offrant des solutions innovantes pour répondre aux besoins des architectes et des designers. L'entreprise se distingue par son innovation constante en R&D (Recherche et Développement), avec un fort engagement en faveur de la durabilité. Sa production repose aujourd'hui sur des matériaux recyclés de première qualité et des formules sans silice cristalline. Stone Italiana devait définir un projet de planification et de traçabilité, et souhaitait digitaliser des processus auparavant gérés sur papier, qui étaient incomplets et rendaient la génération de rapports difficile, compromettant ainsi l'efficacité globale. Le processus de la chaîne d'approvisionnement est complexe et se compose de plusieurs étapes séquentielles : arrivée et stockage des matières premières, production des plaques, transfert vers un autre four pour la finition, personnalisation et emballage éventuels, et enfin, stockage dans l'entrepôt pour expédition. Les processus de production doivent être étroitement surveillés par un opérateur, et les produits finis doivent être classifiés et étiquetés pour garantir leur traçabilité.

/ Solution /

Pour répondre à son besoin d'une solution personnalisée et complète pour son projet de digitalisation de la chaîne d'approvisionnement, Stone Italiana s'est

tournée vers le groupe FINLOGIC. Pour mettre en œuvre la technologie adéquate visant à améliorer les performances, la solution matérielle a intégré la tablette entièrement durcie Getac F110, conçue pour résister aux environnements critiques de l'entreprise, en combinaison avec une station d'accueil pour véhicule.

Lors des tests, Stone Italiana a apprécié la combinaison gagnante de fonctionnalité, de polyvalence et de facilité d'utilisation de la tablette, même avec des gants de travail. Elle dispose d'un grand écran tactile de 11,6 pouces avec la technologie LumiBond 2.0 et une luminosité allant jusqu'à 1000 nits, garantissant une lisibilité dans diverses conditions, y compris en plein soleil et sous la pluie. De plus, elle peut être utilisée comme un appareil portable, placée sur des postes de travail dédiés pendant la production ou montée sur un chariot élévateur pour les opérations en entrepôt. Les certifications MIL-STD-810H et IP66 garantissent une grande fiabilité et une protection contre la poussière, une résistance aux chutes jusqu'à 1,8 mètre et un fonctionnement dans une large plage de températures.

plaques tout au long du processus de production. En cas d'anomalies, le système facilite une analyse approfondie et permet une intervention rapide et ciblée.

Les rapports quotidiens fournissent une vue d'ensemble de l'état de l'usine, aidant à identifier et à prévenir les problèmes potentiels grâce à la maintenance prédictive et permettant de prendre des décisions éclairées. En logistique, le temps de préparation des expéditions a été réduit de 30 % grâce au suivi rapide et à la gestion efficace des produits. Le contrôle qualité a également été amélioré, garantissant des normes impeccables pour le client final. De plus, le reporting a été standardisé, optimisant les ICP (Indicateurs Clés de Performance) entre les départements et améliorant l'analyse des performances opérationnelles. La garantie complète Bumper-to-Bumper de 3 ans de Getac, qui inclut en standard la couverture des dommages accidentels, a été très appréciée. L'entreprise a également choisi de prolonger la couverture pour deux années supplémentaires afin d'optimiser davantage sa stratégie de TCO (Coût Total de Possession).

/ Avantages /

La tablette F110, intégrée à la chaîne de production et à la logistique, est une composante clé de la solution technologique. La digitalisation des processus a apporté de nombreux avantages tangibles. Combinées au logiciel MES (Manufacturing Execution System), les tablettes utilisées le long de la chaîne de production permettent désormais une gestion précise des défauts de fabrication, réduisant considérablement les rebuts. La traçabilité complète des matériaux et des opérations au sein de l'usine permet de suivre en temps réel la position et l'état des

/ À PROPOS DE GRUPPO FINLOGIC /

Fondé en 1993, le groupe Finlogic est la seule entreprise en Italie à fournir une gamme complète de solutions d'étiquetage, complétée par des technologies matérielles et logicielles pour répondre à tous les besoins de gestion des données variables tout au long de la chaîne d'approvisionnement.

