

MANUFACTURING



## Stone Italiana elige la tablet F110 de Getac para un nuevo proyecto de digitalización de su cadena de suministro

**Stone Italiana optimiza y digitaliza sus procesos de planificación y trazabilidad de productos mediante la adopción de una solución rúgerizada integrada.**

### / Desafío /

Fundada en 1979, Stone Italiana es una empresa que representa la excelencia del «Made in Italy». La compañía necesitaba definir un proyecto de planificación y trazabilidad y buscaba digitalizar procesos que antes se gestionaban en papel, por lo que eran incompletos y dificultaban la generación de informes, comprometiendo la eficiencia general.

### / Solución /

En respuesta a la necesidad de una solución personalizada e integral para su proyecto de digitalización de la cadena de suministro, Stone Italiana recurrió al Grupo FINLOGIC. Para implementar la tecnología adecuada y mejorar el rendimiento, la solución de hardware incluyó la tablet totalmente rúgerizada F110 de Getac, capaz de soportar los escenarios más críticos de la empresa, junto con un acoplamiento para vehículos.

### / Beneficios /

La tablet F110, integrada en la línea de producción y la logística, es un elemento clave de la solución tecnológica. La digitalización de los procesos ha aportado numerosos beneficios concretos, incluyendo la trazabilidad completa de materiales y operaciones dentro de la planta, lo que permite una monitorización en tiempo real. Ahora se puede realizar un mantenimiento predictivo para tomar decisiones informadas, el tiempo de preparación de envíos se ha reducido en un 30 % y el control de calidad y los KPIs han mejorado significativamente.

### / STONE ITALIANA /

«El proyecto de digitalización involucró a numerosos departamentos, lo que hizo esencial una solución rúgerizada y fiable para asegurar el control sobre las operaciones diarias. La tablet F110 de Getac demostró ser la elección ideal, ofreciendo tecnología avanzada, una pantalla grande y gran durabilidad para satisfacer nuestras necesidades y reflejar nuestro compromiso con la excelencia».

Andrea Faggion, Director de IT de Stone Italiana

### / GRUPPO FINLOGIC /

«Encontramos en Getac al socio ideal para abordar un proyecto complejo, exigente y muy desafiante que requería una inversión significativa de tiempo y recursos. Gracias al trabajo en equipo, logramos resultados que satisficieron plenamente al cliente y reforzaron el compromiso de todas las partes implicadas».

Ivan Ferrari, Director de Ventas y Soluciones de Gruppo Finlogic



Getac F110  
Tablet completamente rúgerizada

## / Desafío /

Fundada en 1979, Stone Italiana es una empresa que representa la excelencia del «Made in Italy». Especializada en la producción y venta de revestimientos para suelos, grandes superficies y encimeras de cocina, opera en más de 80 países, ofreciendo soluciones innovadoras para satisfacer las necesidades de arquitectos y diseñadores. La empresa se distingue por su constante innovación en I+D (Investigación y Desarrollo), con un fuerte compromiso con la sostenibilidad. Su fabricación actual se basa en materiales reciclados de primera calidad y fórmulas libres de sílice cristalina. Stone Italiana necesitaba definir un proyecto de planificación y trazabilidad, y quería digitalizar procesos que antes se gestionaban en papel, por lo que eran incompletos y dificultaban la generación de informes, comprometiendo la eficiencia general. El proceso de la cadena de suministro es complejo y consta de varios pasos secuenciales: llegada y almacenamiento de materias primas, producción de las placas, traslado a otro horno para el acabado, posible personalización y embalaje y, finalmente, almacenamiento en el almacén para su envío. Los procesos de producción deben ser supervisados de cerca por un operario y los productos terminados deben ser clasificados y etiquetados para garantizar su trazabilidad.

## / Solución /

En respuesta a la necesidad de una solución personalizada e integral para su proyecto de digitalización de la cadena de suministro, Stone

Italiana recurrió al Grupo FINLOGIC. Para implementar la tecnología adecuada con el fin de mejorar el rendimiento, la solución de hardware incorporó la tablet totalmente rugerizada F110 de Getac, diseñada para soportar los escenarios más críticos de la empresa. A esta se le añadió un acoplamiento para vehículos.

Durante las pruebas, Stone Italiana apreció la combinación ganadora de funcionalidad, versatilidad y facilidad de uso de la tablet, incluso con guantes de trabajo. Cuenta con una gran pantalla táctil de 11,6 pulgadas con tecnología LumiBond 2.0 con un brillo de hasta 1000 nits, lo que garantiza la legibilidad en diversas condiciones, incluyendo la luz solar directa y la lluvia. Además, puede utilizarse como dispositivo de mano, colocarse en estaciones de trabajo durante la producción o montarse en una carretilla elevadora para las operaciones de almacén. Las certificaciones MIL-STD-810H e IP66 aseguran una alta fiabilidad y protección contra el polvo, resistencia a caídas de hasta 1,8 metros y funcionamiento en un amplio rango de temperaturas.

proceso de fabricación. En caso de anomalías, el sistema facilita un análisis profundo y permite una intervención oportuna y específica.

Los informes diarios proporcionan una visión general del estado de la planta, ayudando a identificar y previniendo potenciales problemas a través del mantenimiento predictivo y la toma de decisiones informadas. En logística, el tiempo de preparación de envíos se ha reducido en un 30 % gracias al seguimiento rápido y a la gestión eficiente de los productos. El control de calidad también se ha mejorado, asegurando estándares impecables para el cliente final. Además, la generación de informes se ha estandarizado, optimizando los KPIs (Indicadores Clave de Rendimiento) entre departamentos y mejorando el análisis del rendimiento operativo. La completa garantía Bumper-to-Bumper de tres años de Getac, que incluye de base una cobertura por daños accidentales, fue muy valorada. La empresa también optó por extender dicha cobertura por dos años adicionales para optimizar aún más su estrategia de TCO (Coste Total de Propiedad).

## / Beneficios /

La tablet F110, integrada en la línea de producción y logística, es un componente clave de la solución tecnológica. La digitalización de los procesos ha generado numerosos beneficios tangibles. En combinación con el software MES (Manufacturing Execution System), las tablets utilizadas ahora a lo largo de la línea de producción permiten una gestión precisa de los defectos de fabricación, reduciendo significativamente los desperdicios. La trazabilidad completa de materiales y operaciones dentro de la planta permite la monitorización en tiempo real de la posición y el estado de las placas a lo largo de todo el

## ACERCA DE GRUPPO FINLOGIC

Fundado en 1993, el Grupo FINLOGIC es la única empresa en Italia que ofrece una gama completa de soluciones de etiquetado, complementada con tecnologías de hardware y software para satisfacer todas las necesidades de gestión de datos variables a lo largo de la cadena de suministro.

