

MANUFACTURING

Stone Italiana nutzt das F110 Tablet für ein neues Projekt zur Digitalisierung der Lieferkette

Stone Italiana optimiert und digitalisiert die Produktplanungs- und Rückverfolgbarkeitsprozesse durch die Einführung einer integrierten robusten Lösung.

/ Herausforderung /

Stone Italiana ist ein 1979 gegründetes Unternehmen, das für die Exzellenz des „Made in Italy“ steht. Das Unternehmen stand vor der Notwendigkeit, ein Projekt für Planung und Rückverfolgbarkeit zu definieren und Prozesse zu digitalisieren, die zuvor auf Papierbasis verwaltet wurden. Diese papierbasierten Prozesse waren unvollständig und erschwerten die Erstellung von Berichten, was die Gesamteffizienz beeinträchtigte.

/ Lösung /

Auf der Suche nach einer maßgeschneiderten und umfassenden Lösung für sein Digitalisierungsprojekt in der Lieferkette wandte sich Stone Italiana an die Finlogic Gruppe. Um die richtige Technologie zur Leistungssteigerung zu implementieren, umfasste die Hardware-Lösung das vollständig robuste Getac F110 Tablet, das den kritischen Szenarien des Unternehmens standhält, in Kombination mit einer Fahrzeughalterung.

/ Vorteile /

Das F110 Tablet, integriert in die Produktionslinie und Logistik, ist ein Schlüsselement der technologischen Lösung. Die Digitalisierung der Prozesse hat zahlreiche konkrete Vorteile gebracht, einschließlich der vollständigen Rückverfolgbarkeit von Materialien und Arbeitsabläufen innerhalb des Werks, was eine Echtzeitüberwachung ermöglicht. Prädiktive Instandhaltung kann nun durchgeführt werden, um fundierte Entscheidungen zu treffen, die Versandvorbereitungszeit wurde um 30 % reduziert und die Qualitätskontrolle sowie die KPIs wurden erheblich verbessert.

Stone Italiana

„Das Digitalisierungsprojekt umfasste zahlreiche Abteilungen, was eine robuste und zuverlässige Lösung zur Sicherstellung der Kontrolle über die täglichen Abläufe unerlässlich machte. Das F110 Tablet von Getac erwies sich als die ideale Wahl, da es fortschrittliche Technologie, einen großen Bildschirm und eine robuste Langlebigkeit bietet, um unsere Bedürfnisse zu erfüllen und unser Streben nach Exzellenz widerzuspiegeln.“

Andrea Faggion, IT-Manager von Stone Italiana

Finlogic Gruppe

„Wir haben in Getac den idealen Partner gefunden, um ein komplexes, anspruchsvolles und sehr herausforderndes Projekt anzugehen, das eine erhebliche Investition an Zeit und Ressourcen erforderte. Dank der Teamarbeit haben wir Ergebnisse erzielt, die den Kunden vollends zufriedenstellten und das Engagement aller Beteiligten bestärkten.“

Ivan Ferrari, Sales & Solutions Manager der Finlogic Gruppe



Getac F110
Fully Rugged Tablet

/ Herausforderung /

Stone Italiana ist ein 1979 gegründetes Unternehmen, das für die Exzellenz des „Made in Italy“ steht. Spezialisiert auf die Herstellung und den Vertrieb von Bodenbelägen, großen Oberflächen und Küchenarbeitsplatten, ist es in über 80 Ländern tätig und bietet innovative Lösungen, um die Bedürfnisse von Architekten und Designern zu erfüllen. Das Unternehmen zeichnet sich durch seine ständige Innovation in F&E (Forschung und Entwicklung) mit einem starken Engagement für Nachhaltigkeit aus. Seine Produktion basiert heute auf hochwertigen recycelten Materialien und kristallinen siliziumdioxidfreien Formeln. Stone Italiana musste ein Planungs- und Rückverfolgbarkeitsprojekt definieren und wollte Prozesse digitalisieren, die zuvor auf Papier verwaltet wurden, was unvollständig war und die Berichterstattung erschwerte, wodurch die Gesamteffizienz beeinträchtigt wurde. Der Lieferkettenprozess ist komplex und besteht aus mehreren aufeinanderfolgenden Schritten: Ankunft und Lagerung von Rohstoffen, Produktion der Platten, Transport zu einem anderen Ofen zur Veredelung, mögliche Anpassung und Verpackung und schließlich die Lagerung für den Versand. Die Produktionsprozesse müssen genau überwacht und die fertigen Produkte klassifiziert und etikettiert werden, um die Rückverfolgbarkeit zu gewährleisten.

/ Lösung /

Auf der Suche nach einer maßgeschneiderten und umfassenden Lösung für sein Digitalisierungsprojekt in der Lieferkette wandte sich Stone Italiana an die FINLOGIC Gruppe. Um die richtige Technologie zur Leistungssteigerung zu implementieren, wurde das vollständig robuste Getac F110 Tablet in die Hardware-Lösung integriert. Es

wurde entwickelt, um den kritischen Szenarien des Unternehmens standzuhalten, und wird in Kombination mit einer Fahrzeughalterung eingesetzt.

Während der Tests schätzte Stone Italiana die gelungene Kombination aus Funktionalität, Vielseitigkeit und einfacher Bedienung des Tablets, selbst mit Arbeitshandschuhen. Es verfügt über ein großes 11,6-Zoll-Touchscreen-Display mit LumiBond 2.0 Technologie und einer Helligkeit von bis zu 1.000 Nits, was die Lesbarkeit unter verschiedenen Bedingungen, einschließlich Sonnenlicht und Regen, gewährleistet. Zusätzlich kann es als Handheld-Gerät verwendet werden, während der Produktion an speziellen Arbeitsstationen platziert oder für Lagerarbeiten auf einem Gabelstapler montiert werden. Die Zertifizierungen nach MIL-STD-810H und IP66 garantieren hohe Zuverlässigkeit und Schutz vor Staub, Sturzfestigkeit aus bis zu 1,8 Metern Höhe und den Betrieb über einen großen Temperaturbereich hinweg.

/ Vorteile /

Das F110 Tablet, integriert in die Produktionslinie und Logistik, ist eine Schlüsselkomponente der technologischen Lösung. Die Digitalisierung der Prozesse hat zahlreiche spürbare Vorteile gebracht. In Kombination mit der MES (Manufacturing Execution System) Software ermöglichen die Tablets entlang der Produktionslinie nun eine präzise Verwaltung von Herstellungsfehlern, wodurch der Ausschuss erheblich reduziert wird. Die vollständige Rückverfolgbarkeit von Materialien und Arbeitsabläufen innerhalb des Werks ermöglicht die Echtzeitüberwachung der Position und des Status der Platten während des gesamten Produktionsprozesses. Im Falle von Anomalien ermöglicht das System eine tiefgehende Analyse und ein rechtzeitiges, gezieltes Eingreifen.

Tägliche Reports bieten einen Überblick über den Status des Werks und helfen dabei, potenzielle Probleme durch prädiktive Instandhaltung zu identifizieren und zu vermeiden sowie fundierte Entscheidungen zu treffen. In der Logistik wurde die Versandvorbereitungszeit dank schneller Nachverfolgung und effizientem Produktmanagement um 30 % reduziert. Auch die Qualitätskontrolle wurde verbessert und gewährleistet einwandfreie Standards für den Endkunden. Darüber hinaus wurde die Berichterstattung standardisiert, wodurch die KPIs (Key Performance Indicators) abteilungsübergreifend optimiert und die Analyse der operativen Leistung verbessert wurden. Die 3-jährige Bumper-to-Bumper-Vollgarantie von Getac, die standardmäßig auch Unfallschäden abdeckt, wurde sehr geschätzt. Das Unternehmen entschied sich zudem, die Abdeckung um weitere zwei Jahre zu verlängern, um seine TCO (Total Cost of Ownership) Strategie weiter zu optimieren.

/ Über Finlogic Gruppe /

Die 1993 gegründete Finlogic Gruppe ist das einzige Unternehmen in Italien, das eine komplette Palette von Etikettierlösungen anbietet, ergänzt durch Hardware- und Softwaretechnologien, um alle Anforderungen an das Management variabler Daten in der gesamten Lieferkette zu erfüllen.

